

FREO - PIPE®

F L E X I B L E A / C P I P E

KIT FREO-PIPE

تعلیمات التریب
تنصیب (انسٹالیشن) کی ہدایات



www.freo-pipe.com

+966 59415 4040

KIT FREO-PIPE

التركيب | (انسٹالیشن) تنصیب کی ہدایات

1. يجب مراعاة الحد الأدنى لنصف قطر الإنحناء الموضح في الجدول أدناه. | نیچے دیے گئے جدول میں دکھائے گئے کم از کم موڑنے والے رداس کا احترام کیا جانا چاہیے۔
2. قم برش بعض مواد التزيبت على صامولة التركيب للحصول على ربط مثالي. | کامل جو (کنکشن) حاصل کرنے کے لیے بڑھتے ہوئے نٹ پر کچھ چکنا کرنے والا چھڑکیں۔
3. قم بتثبيت الصواميل على وحدات التكييف باستخدام مفتاح عزم الدوران. | احترام دائماً أقصى قيمة لعزم الدوران في الجدول أدناه. | ٹارک رینج کا استعمال کرتے ہوئے اے سی یونٹوں پر فٹنگز سخت کریں۔ نیچے دیے گئے جدول میں ہمیشہ زیادہ سے زیادہ ٹارک کا احترام کریں۔

4. قبل بدء تشغيل نظام التكييف، قم دائماً بإجراء اختبار التسرب واختبار التفريغ باستخدام مضخة تفريغ. | اے سی شروع کرنے سے پہلے، ہمیشہ رساو (لیکیج) پرکھ کریں اور سسٹم کے خلا (ویکیوم) کو کھینچی۔

يجب أن تتم عملية تركيب مواسير Freo-Pipe® عن طريق فنيين مؤهلين ومدربين، مع احترام كافة اللوائح المحلية، والأخذ في الاعتبار بأن التركيب غير الصحيح لمواسير Freo-Pipe® قد يؤدي الى حدوث خلل في وحدة التكييف، وربما الى تلف دائم للوحدة.

Freo-Pipe® تنصيب کا عمل اہل اور تربیت یافتہ تکنیکی ماہرین کے ذریعہ انجام دیا جانا چاہیے، تمام مقامی ضوابط کا احترام کرتے ہوئے، اور اس بات کو ذہن میں رکھتے ہوئے کہ Freo-Pipe® کی غلط تنصیب اے سی یونٹ میں خرابی کا باعث بن سکتی ہے، اور ممکنہ طور پر یونٹ کو مستقل نقصان پہنچا سکتی ہے

الحد الأدنى لنصف قطر الإنحناء کم از کم موڑنے کا رداس

1/4"	3/8"	1/2"	5/8"
65mm	95mm	130mm	170mm

أقصى عزم لربط صواميل المواسير ٹارک کو سخت کرنا

1/4"	3/8"
15-17Nm(Max.20Nm)	28-32Nm(Max.35Nm)

1/2"	5/8"
38-42Nm(Max.45Nm)	60-68Nm(Max.80Nm)

المواصفات الفنية | تکنیکی تفصیلات

غازات متوافقة ہم آہنگ گیسوں	R407c, R410a, R32, TR422b, R134a, R404
غازات غير متوافقة مطابقت پذیر گیسوں نہیں ہیں	R22
درجات حرارة التشغيل کام کرنے کا درجہ حرارت	-30°C to 110°C -22°F to 230°F
الضغوط القصوى للتشغيل زیادہ سے زیادہ کام کرنے کا دباؤ	60bar 870psi

